

## برگ شرایط اختصاصی مناقصه شماره ۹۹/ع/۲۰۷

### مشخصات تانک های استیل ۱۰ تنی پروسس سه جداره :

- ۱- ابعاد تقریبی مخزن : ارتفاع تقریبی مخزن با احتساب پایه ها حداکثر ۴/۶ متر و قطر مخزن با احتساب عایق وجداره بیرونی ۲/۳ متر و فاصله ارتفاع خروجی از کف ۸۵ سانتی متر و ارتفاع پایین عدسی از آخرین قسمت انتهایی کف ۳۰ سانتی متر باشد.
- ۲- مخزن جهت پروسس و دارای سه جداره ژاکت دار باشد.
- ۳- مخزن در جدار بیرونی باید دارای عایق باشد (نوع عایق پلی اورتان باشد)
- ۴- ورودی مخزن از پایین بوده و از مرکز عدسی با سایز ۵۱ باشد.
- ۵- جنس مخزن از استنلیس استیل ۳۱۴ نگیر میباشد.
- ۶- مخزن دارای CIP از نوع فلاشر چرخان میباشد.
- ۷- خروجی مخزن از عدسی پایین و از مرکز میباشد.
- ۸- سایز لوله خروجی از مخزن ۵۱ و سایز لوله ورودی CIP ۳۸ میباشد.
- ۹- مخزن دارای والو نمونه برداری از قسمتی باشد که وقتی محصول به یک تن رسید امکان نمونه برداری فراهم باشد.
- ۱۰- مخزن دارای حفاظ دور مخزن می باشد.
- ۱۱- همزن از نوع پارویی تا کناره های مخزن می باشد و دور آن در حدود ۱۵-۲۵ میباشد ( موتور گیربکس از اروپای غربی باشد )
- ۱۲- مخزن مدرج و از قسمت بالا دارای درب بازدید میباشد (ترجیحا درب از مارک الفا لاول باشد)
- ۱۳- تجهیزات اندازه گیری بر روی مخزن نصب شده باشند (دما- وزن) و دما از طریق ۱۰۰ pt کنترل شود.
- ۱۴- مسیرکشی جهت ورود و خروج آب یخ و بخار بر روی مخزن نصب شده باشد
- ۱۵- مخزن دارای ونت جهت خروج بخارات CIP باشد (ونت دارای کلاهک و توری باشد)
- ۱۶- اجرای کارهای مخزن بعد از ارائه نقشه ساخت توسط پیمانکار و تایید آن توسط کارفرما شروع خواهد شد.



مهر و امضاء تعهد آور  
شرکت کننده در مناقصه

## مشخصات فنی تانک بافر ۱۰۰ تنی

- ۱- تانک ۲ جداره باشد.
- ۲- دارای ۲ عدد همزن با توان و دور مناسب از بغل تانک باشد.
- ۳- مجهز به دماسنج و دو عدد بوشن ۲" / ۱ جهت بستن نشان دهنده وزن و پی تی ۱۰۰ و شیر نمونه برداری قابل شستشو باشد.
- ۴- قابلیت انجام cip توسط سیستم مرکزی و دارای سیستم نازل شستشو دواراز مرکز عدسی بالایی باشد. و مسیر نازل cip تا کف تانک کشیده شده باشد.
- ۵- جنس از استیل ۳۰۴ باشد.
- ۶- ضخامت ورق استیل جداره داخلی و عدسی ها ۳ میلی متر و جداره بیرونی ۲ میلی متر باشند.
- ۷- کف تانک دارای شیب مناسب برای خروج محصول باشد.
- ۸- مخزن دارای ۲ عدد لوله ورودی و خروجی سایز ۶۳.۵ از کف مخزن همراه با ولوهای استیل پروانه ای باشد.
- ۹- عایق جداره از فوم باشد.
- ۱۰- مارک الکتروموتورها از یک برند معتبر باشد.
- ۱۱- مخزن دارای سایت گلاس مناسب همراه با چراغ از بالای مخزن جهت بازدید داخل آن باشد.
- ۱۲- مخزن دارای نرده بان مناسب جهت بالا رفتن از آن و همچنین راهرو مناسب در بالای مخزن جهت تعمیرات همراه با گاید محافظ ایمنی دوران باشد. (جنس تمامی این اقلام از استیل ۳۱۶ باشد).
- ۱۳- مخزن دارای دریچه بازدید مارک آلفالاول از جلوی مخزن باشد.



مهر و امضاء تعهد آور  
شرکت کننده در مناقصه

## مشخصات تانک های استیل ۳ و ۵ تنی :

- ۱) تانک ۳ جداره ( بغل تانک و کف تانک ۳ جداره ) باشد.
- ۲) دارای همزن پارویی جهت محصولات غلیظ از مرکز تانک باشد. نقشه پیشنهادی به پیوست قرار داده شده است.
- ۳) مجهز به دماسنج و دو عدد بوشن ۱/۲" جهت بستن نشان دهنده وزن و پی تی ۱۰۰ و دارای شیر نمونه برداری قابل شستشو باشد.
- ۴) قابلیت انجام CIP توسط سیستم مرکزی و دارای توپی شستشوی دوار از دو طرف بالای تانک باشد.
- ۵) جنس از استیل ۳۰۴ باشد.
- ۶) ضخامت ورق استیل جداره داخلی و عدسی ها ۳ میلی متر، جداره میانی ۲ میلی متر و جداره بیرونی ۲ میلی متر باشد.
- ۷) قسمت بالای و کف تانک مخروطی و دارای ونت جهت بخارات داخل تانک باشد. و دارای دریچه بازدید استاندارد باشد.
- ۸) خروجی تانک از پایین مخروط سایز ۵۱ و ورودی تانک از مخروط بالایی سایز ۳۸ باشد. ورودی در داخل مخزن طوری طراحی گردد که محصول کف نکند و قابلیت باز شدن را جهت شستشو داشته باشد.
- ۹) عایق جداره و کف مخزن از فوم باشد.
- ۱۰) مارک موتور گیر بکس از یک برند معتبر با خروجی دور حدود ۳۰ باشد.
- ۱۱) جداره میانی تانک دارای ۲ عدد ورودی و خروجی سایز ۱۱/۲" از پایین و بالای جداره و همچنین از کف تانک نیز داشته باشد.
- ۱۲) مخزن ۵ تنی دارای نردبان حفاظ دار و حفاظ دور مخزن می باشد.



مهر و امضاء تعهد آور  
شرکت کننده در مناقصه